

GOLFARI GIREVOLI CON STAFFA SERIE TP gr. 100

Serie TP



- Base del golfare orientabile a 360°
- Staffa di aggancio orientabile fino a toccare il supporto
- Dimensioni ridottissime
- Non idonei per rotazioni sottocarico
- Versione grado 100
- Filettature std da M8 a M48
- Collaudo Magnaflux 100%
- Coefficiente di sicurezza 4 in tutte le direzioni
- Verniciatura epossidica anticorrosione
- Dimensionati per 20.000 cicli di lavoro con 50% di sovraccarico, in accordo a EN 1677
- Conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE

MARCATURA

Tutti i golfari sono marcati con la portata di utilizzo, la misura del filetto, il grado dell'acciaio, il marchio CE, il codice di rintracciabilità e la sigla del costruttore.

I golfari devono essere posizionati su superfici portanti piane aventi dimensioni superiori al diametro della base del golfare stesso. Tutta la base del golfare deve aderire alla superficie di appoggio. La filettatura del foro di fissaggio deve essere perpendicolare alla base del golfare.

La base di appoggio deve essere in grado di sopportare le forze trasmesse durante l'utilizzo, senza deformarsi. I golfari sono previsti con filettatura per materiali ferrosi (es. acciaio o ghisa); in presenza di materiali morbidi (es. alluminio o sue leghe) è necessario prevedere una filettatura maggiore.

Raccomandiamo le seguenti lunghezze minime di fori filettati in funzione del materiale:

Acciaio: 1 x diametro filetto;

Fusioni di Ghisa: 1,25 x diametro filetto;

Leghe di Alluminio: 2 x diametro filetto;

Metalli leggeri a bassa resistenza: 2,5 x diametro filetto.

I golfari TP devono essere avvitati utilizzando una chiave dinamometrica, rispettando le coppie di serraggio indicate nelle istruzioni d'uso.

La staffa di aggancio deve essere libera di muoversi, senza forzare contro il carico da sollevare o la base del golfare stesso.

RIDUZIONI DA TEMPERATURA

Temperatura	Portata
Da -20° a 100°C	Nessuna riduzione
Da 100° a 200°C	-15%
Da 200° a 250°C	-20%
Da 250° a 350°C	-25%
Oltre 350°C	Non ammissibile



PORTATE

Tipo di attacco													
Numero di golfari		1		2		2		2		3 o 4		3 o 4	
Angolo inclinazione		0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	Asimm.		0°-45°	45°-60°	Asimm.	
Tipo	Misura	Portata (t)		Portata (t)		Portata (t)	Portata (t)	Portata (t)		Portata (t)	Portata (t)	Portata (t)	
TP 03	M 8	0,3		0,6		0,4	0,3	0,3		0,6	0,4	0,3	
TP 063	M 10	0,6		1,2		0,8	0,6	0,6		1,3	0,9	0,6	
TP 1	M 12	1		2		1,4	1	1		2,1	1,5	1	
TP 1,5	M 16	1,5		3		2,1	1,5	1,5		3,1	2,2	1,5	
TP 2,5	M 20	2,5		5		3,5	2,5	2,5		5,2	3,7	2,5	
TP 4	M 24	4		8		5,6	4	4		8,4	6	4	
TP 4/A	M 27	4		8		5,6	4	4		8,4	6	4	
TP 5	M 30	5		10		7	5	5		10,5	7,5	5	
TP 8	M 36	8		16		11,2	8	8		16,8	12	8	
TP 10	M 42	10		20		14	10	10		21	15	10	
TP 15	M 42	15		30		21	15	15		31,5	22,5	15	
TP 20	M 48	20		40		28	20	20		42	30	20	

Nel caso di carico asimmetrico, la portata di una braca a 2, 3 e 4 bracci corrisponde alla portata di un braccio con angolo di lavoro 90°.

DIMENSIONI															
Tipo	Misura	Passo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	W	J	K	SW
	MxL	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Ø mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
TP 03	M8x15	1,25	57	34	10	78	24	41	30	26,5	25	43	51	35	13
TP 063	M10x15	1,5	57	34	10	78	24	41	30	26,5	25	42	51	35	17
TP 1	M12x23	1,75	66	38	13,5	85	30	50	36	33	32	40	52	28	19
TP 1,5	M16x24	2	66	38	13,5	85	30	50	36	33	32	38	52	28	24
TP 2,5	M20x31	2,5	87	55	16	111	48	68	43	42,5	45	54	71	36	30
TP 4	M24x37	3	87	55	16	111	48	68	43	42,5	45	51	71	36	36
TP 4/A	M27x37	3	109	66	22,5	145	54	91	61	58,5	60	64	86	47	41
TP 5	M30x46	3,5	109	66	22,5	145	54	91	61	58,5	60	62	86	47	46
TP 8	M36x59	4	136	78	28	190	62	108	77	72,5	70	88	115	74	55
TP 10	M42x75	4,5	126	78	28	190	62	108	75	72,5	70	86	115	70	65
TP 15	M42x69	4,5	169	97	36	242	68	131	87	87,5	85	121	151	97	65
TP 20	M48x71	5	169	97	36	242	68	131	87	87,5	95	117	151	93	75

